

Abril 18, 2012

Klüber Lubrication NA LP • P.O. Box 131359 • Tyler, CR 2120, Texas 75713, Tel. 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

Información del producto

NOTA: La información que contiene esta publicación es resultado de minuciosas pruebas conducidas en nuestros laboratorios, y complementada por literatura seleccionada. No constituye de ninguna manera, una garantía, ni funciona como licencia de patente. Debido a la enorme variedad de condiciones de uso del producto, que no están bajo nuestro control, recomendamos ampliamente hacer pruebas respecto a la adecuación del producto. Las propiedades del producto son las actuales al momento.



LUBRICANTES SINTÉTICOS PARA SOPLADOR

SBL SERIES

Los lubricantes sintéticos **Summit SBL** están elaborados para brindar una máxima lubricación de protección y servicio para sopladores de desplazamiento positivo, incluyendo los de Roots, Gardner-Denver, Sutorbilt y Duroflow. Algunas de las ventajas que presentan sobre los lubricantes de petróleo incluyen la vida extendida del lubricante (más de 8,000 horas con análisis de aceite), temperaturas de operación reducidas, mejor protección contra la corrosión, propiedades mejoradas de lubricación a alta y baja temperatura, mayor vida útil del soplador con menor desgaste, menores costos de mantenimiento. Los lubricantes sintéticos **SBL** superan los requerimientos especificados por todos los principales fabricantes de sopladores de desplazamiento positivo y son compatibles con los materiales de sello más usados comúnmente.

Propiedades Físicas

PRODUCTOS	SBL-100	SBL-150	SBL-220	SBL-320
Grado ISO	100	150	220	320
Viscosidad				
@ 40°C, cSt	91.8	142.7	206.2	302.6
@ 100°C, cSt	13.1	18.0	23.4	31.0
@ 100°F, SSU	470	750	1086	1619
@ 210°F, SSU	71.9	91	116	150
Índice de viscosidad	142	140	140	141
Gravedad específica	0.859	0.865	0.869	0.874
Punto de inflamación, °F (°C)	475 (246)	475 (246)	475 (246)	485 (252)
Punto de congelación, °F (°C)	-60 (-51)	-60 (-51)	-45 (-43)	-40 (-40)
Corrosión en cobre	1A	1A	1A	1A
Registro NSF	-	-	-	H2

Vida útil de almacenamiento: la vida útil del producto es de 3 años desde su fabricación, después de esta fecha el producto debe certificarse nuevamente antes de su uso.