

Diciembre 14, 2017

P.O. Box 131359 • Tyler, CR 2120, Texas 75713, Tel. 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

# Información del producto

**NOTA:** La información que contiene esta publicación es resultado de minuciosas pruebas conducidas en nuestros laboratorios, y complementada por literatura seleccionada. No constituye de ninguna manera, una garantía, ni funciona como licencia de patente. Debido a la enorme variedad de condiciones de uso del producto, que no están bajo nuestro control, recomendamos ampliamente hacer pruebas respecto a la adecuación del producto. Las propiedades del producto son las actuales al momento.

## COMPRESOR DE GAS NATURAL

### HVR-150

*El lubricante sintético Summit HVR-150 es un producto de base poliglicol para uso en compresores de tornillo rotativos de gas natural. La resistencia al adelgazamiento por la dilución del hidrocarburo permite al HVR-150 mantener la viscosidad de operación apropiada, extendiendo los intervalos de drenaje y la vida de las partes. Esta mezcla única ha sido tratada con inhibidores anticorrosivos, agentes de control de oxidación, e inhibidores de sulfuro de hidrógeno. Póngase en contacto con Summit para recomendaciones del producto.*

*El lubricante HVR-150 no es compatible con aceites de petróleo. Debe tenerse precaución para asegurarse de que no lleguen a mezclarse.*

### Propiedades Físicas

PRODUCTO	HVR-150
Grado ISO	150
Viscosidad:	
@ 40°C, cSt	155
@ 100°C, cSt	28.
	2
Índice de viscosidad	222
Densidad, 60°F, lbs/gal	1.0
	6
Punto de congelación, °F (°C)	-43 (-42)
Punto de inflamación, °F (°C)	540 (282)
Punto de ignición, °F (°C)	>555 (291)
Formación de espuma: Sec. I, II, III	0/0

**Vida útil en almacenamiento:** La vida útil del producto en almacenamiento es de 3 años desde su fabricación, después de esta fecha el producto debe certificarse nuevamente antes de su uso.

