

Enero 7, 2015

Klüber Lubrication NA LP • P.O. Box 131359 • Tyler, CR 2120, Texas 75713, Tel. 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

Información del producto

NOTA: La información que contiene esta publicación es resultado de minuciosas pruebas conducidas en nuestros laboratorios, y complementada por literatura seleccionada. No constituye de ninguna manera, una garantía, ni funciona como licencia de patente. Debido a la enorme variedad de condiciones de uso del producto, que no están bajo nuestro control, recomendamos ampliamente hacer pruebas respecto a la adecuación del producto. Las propiedades del producto son las actuales al momento.

COMPRESOR DE GAS

FTO-100

El **Summit FTO-100** es un lubricante sintético ISO 100, base éster, diseñado para ser usado para las pruebas de piso y puestas en marcha de compresores reciprocantes. Es compatible con los aceites base, reciprocantes comúnmente usados, incluyendo los minerales, los sintéticos PAO, éster y PAG. Antes del uso de un aceite PAG, los aceites que sean incompatibles deben enjuagarse del sistema del compresor. En caso de que el sistema no se enjuague adecuadamente, el compresor podría dañarse.

El lubricante **Summit FTO-100** elimina cualquier riesgo de incompatibilidad ya sea por enjuague inadecuado o por pasar por alto el enjuague completamente. El **FTO-100** contiene inhibidores de corrosión de fase vapor para periodos largos de almacenaje. El uso de **Summit FTO-100** puede eliminar la necesidad de agregar aceites preservativos adicionales al sistema.

El **Summit FTO-100** puede ser incompatible con ciertas pinturas usadas en algunos bastidores de compresores.

Propiedades Físicas

PRODUCTO	FTO-100
Viscosidad: @ 40°C, cSt	97.61
@ 100°C, cSt	9.38
Índice de viscosidad	61
Gravedad específica @ 60°F	0.9588
@ 140°F	0.9475
Densidad, lb/gal (60°F)	7.9849
Punto de congelación, °F (°C)	-38 (-39)
Punto de inflamación, °F (°C)	540 (282)
Punto de ignición, °F (°C)	570 (299)
Punto de auto-ignición, °F (°C)	771 (411)
Corrosión en Cobre	1A

Vida útil en almacenamiento: La vida útil del producto en almacenamiento es de 3 años desde su fabricación, después de esta fecha el producto debe certificarse nuevamente antes de su uso.

