

# Información del producto

**NOTA:** La información que contiene esta publicación es resultado de minuciosas pruebas conducidas en nuestros laboratorios, y complementada por literatura seleccionada. No constituye de ninguna manera, una garantía, ni funciona como licencia de patente. Debido a la enorme variedad de condiciones de uso del producto, que no están bajo nuestro control, recomendamos ampliamente hacer pruebas respecto a la adecuación del producto. Las propiedades del producto son las actuales al momento.

## SINTÉTICO PARA COMPRESOR DE AIRE

### FG ELITE SERIES (GRADO ALIMENTICIO)

Los lubricantes **Summit FG Elite** están elaborados especialmente para compresores de aire recíprocos, rotativos de tornillo y de paletas, así como para bombas de vacío usadas en la industria de servicios alimenticios. Estos lubricantes utilizan aceites base 100% multi-sintéticos en combinación con aditivos orientados al rendimiento para ofrecer al lubricante una vida más prolongada. Las pruebas de campo han mostrado que estos lubricantes pueden durar entre 8,000 y 10,000 horas, dependiendo de las condiciones de operación. Su innovadora fórmula química ofrece mayor solvencia, lo cual reduce significativamente la formación de depósitos y de lodo. Los lubricantes **FG Elite Series** ofrecen protección superior contra la oxidación, el desgaste y la corrosión.

Los lubricantes **Summit FG Elite Series** cumplen con los requerimientos USDA 1998 (H1), (lubricantes con contacto incidental con alimentos) y están elaborados bajo la certificación ISO 21469. Estos lubricantes tienen la misma compatibilidad de software que los lubricantes Summit SH® Series.

### Propiedades Físicas

PRODUCTOS	32	46	68	100	150
Grado ISO	32	46	68	100	150
Viscosidad					
@ 40°C, cSt	33.0	45.5	67.1	103.0	148.0
@ 100°C, cSt	5.9	7.5	10.1	14.0	18.5
Índice de viscosidad	124	130	136	137	140
Punto de inflamación, °F (°C)	460(238)	505(263)	500(260)	510(266)	530(277)
Punto de congelación, °F (°C)	-74(-59)	-40(-40)	-42(-41)	-44(-42)	-51(-46)
Desgaste de 4 bolas (mm scar)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Separación de agua (ml aceite/ml agua/ml emulsión)	40/40/0 (10)	40/40/0 (10)	40/40/0 (10)	40/40/0 (10)	40/40/0 (10)
Oxidación	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión en cobre	1A	1A	1A	1A	1A
Registro NSF	H1	H1	H1	H1	H1
ISO 21469	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Certificación Kosher	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Certificación Halal	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí

El **FG Elite-32** está diseñado para uso en aplicaciones de bombas de vacío y compresores de aire que requieren un lubricante grado ISO-32. Los **FG Elite-46** y **FG Elite-68** están diseñados para uso en aplicaciones de bombas de vacío y compresores de aire que requieren un lubricante grado ISO- 46 o ISO-68. El **FG Elite-100** está diseñado para uso en aplicaciones de bombas de vacío y compresores de aire que requieren un lubricante grado ISO-100. El **FG Elite-150** está diseñado para lubricación general y compresores de aire que requieren un lubricante grado ISO-150.

**Vida útil en almacenamiento:** La vida útil del producto en almacenamiento es de 3 años desde su fabricación, después de esa fecha el producto debe certificarse nuevamente antes de su uso.

