

Septiembre 16, 2015

Klüber Lubrication NA LP • P.O. Box 131359 • Tyler, CR 2120, Texas 75713, Tel. 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

Información del producto

NOTA: La información que contiene esta publicación es resultado de minuciosas pruebas conducidas en nuestros laboratorios, y complementada por literatura seleccionada. No constituye de ninguna manera, una garantía, ni funciona como licencia de patente. Debido a la enorme variedad de condiciones de uso del producto, que no están bajo nuestro control, recomendamos ampliamente hacer pruebas respecto a la adecuación del producto. Las propiedades del producto son las actuales al momento.

BOMBA/BOMBA DE VACÍO

Serie CentriPump SPO

Los lubricantes **Serie Summit CentriPump SPO** son elaborados de bases PAO (polialfaolefina) de la más alta calidad, y tecnología avanzada de aditivos. Los lubricantes **Serie CentriPump SPO** se recomiendan para bombas centrífugas y tienen muchas ventajas sobre los lubricantes base petróleo y sobre otros productos populares base sintética. Los lubricantes **Serie CentriPump SPO** ofrecen tiempo de oxidación superior y excelente protección antidesgaste. Adicionalmente, tienen puntos de congelación bajos, altos índices de viscosidad y excelente demulsibilidad.

Los lubricantes **Serie CentriPump SPO** son compatibles con los materiales usados comúnmente para sellos y con equipo diseñado para uso con aceites de petróleo.

Propiedades Físicas

PRODUCTOS	SPO-32	SPO-46	SPO-68	SPO-100
Grado ISO	32	46	68	100
Viscosidad				
@ 40°C, cSt	32.0	43.2	64.0	96.6
@100°C, cSt	5.80	7.34	10.0	13.2
@100°F, SUS	163	220	339	482
@210°F, SUS	45.7	50.4	59.6	69.8
Índice de viscosidad	126	134	138	134
Punto de inflamación, °F (°C)	505(263)	525(273)	515(268)	540(282)
Punto de congelación, °F (°C)	-81(-63)	-40(-40)	-44(-42)	-45(-43)
Propensión a emulsion	40/40/0 (10 mins)	40/40/0 (10 mins)	40/40/0 (15 mins)	40/40/0 (10 mins)
RPVOT, Prom. Min.	2740	2710	2548	2940
Prueba de desgaste por 4 Bolas, Mm 1200 rpm, 167°F, 40 kg	0.47	0.42	0.41	0.47

Vida útil en almacenamiento: La vida útil del producto en almacenamiento es de 5 años desde su fabricación, después de esta fecha el producto debe certificarse nuevamente antes de su uso.

